

# Lagerprogramm

## Qualitätsstahl Rund

Güte	Werkstoff	Abmessung ● (mm)	Ausführung
S355J0 / S355J2 (S355J2G3)	1.0553 / 1.0577 (1.0570)	20 - 320	gewalzt, teils normalisiert
S355J2G3 +N	1.0570	310 - 800	geschmiedet, vorgedreht, normalisiert
C45E (R)	1.1191 (1.1201)	20 - 320	gewalzt, teils normalisiert
C45E	1.1191	310 - 800	geschmiedet, vorgedreht, normalisiert

## Vergütungsstahl Rund

Güte	Werkstoff	Abmessung ● (mm)	Ausführung
25CrMo(S)4 + QT	1.7213 (1.7218)	40 - 320	gewalzt, vergütet
42CrMo(S)4 + QT	1.7225 (1.7227)	20 - 320	gewalzt, vergütet
42CrMo(S)4 + QT	1.7225 (1.7227)	310 - 800	geschmiedet, vorgedreht, vergütet
34CrNiMo6 + QT	1.6582	20 - 500	gewalzt, geschmiedet, vergütet
30CrNiMo8 + QT	1.6580	35 - 500	gewalzt, geschmiedet, vergütet

## Nitrierstahl Rund

Güte	Werkstoff	Abmessung ● (mm)	Ausführung
31CrMoV9 + QT	1.8519	30 - 500	geschmiedet, vergütet
34CrAlNi7 + QT	1.8550	30 - 500	geschmiedet, vergütet

## Einsatzstahl Rund

Güte	Werkstoff	Abmessung ● (mm)	Ausführung
16/20MnCr5	1.7131 (1.7147)	20 - 320	gewalzt, naturhart max. 207 HB
16/20MnCr5	1.7131 (1.7147)	300 - 500	geschmiedet, gegläht
18CrNiMo7-6 + FP	1.6587	20 - 270	gewalzt, gegläht
18CrNiMo7-6 + TH	1.6587	280 - 650	geschmiedet, gegläht

## Blankstahl Rund

Güte	Werkstoff	Abmessung ● (mm)	Ausführung
S235JR	1.0122	5 - 110	gezogen / geschält h9 / h11
S355JO (J2)	1.0553 (1.0577)	5 - 110	gezogen / geschält h9 / h11
C45	1.0503	6 - 150	gezogen / geschält h9 / h11, geschliffen h6 / h7
42CrMo(S)4 + QT	1.7225 (1.7227)	10 - 150	gezogen / geschält h9 / h11, geschliffen h6 / h7
16MnCrS5	1.7139	10 - 110	gezogen / geschält h9 / h11, geschliffen h6 / h7
11SMn(Pb)30	1.0715 (1.0718)	5 - 150	gezogen / geschält h9 / h11, geschliffen h6 / h7

### Flach

Güte	Werkstoff	Abmessung ■ (mm)	Ausführung
S235JR + C	1.0122	20 x 5 - 300 x 15	gezogen h11
C45 (E) + C	1.0503 (1.1191)	12 x 8 - 150 x 40	gezogen h11

### Sechskant

Güte	Werkstoff	Abmessung ● (mm)	Ausführung
11SMnPb30	1.0718	7 - 65	gezogen h11
C45E	1.0503	19 - 46	gezogen h11



## Hochfester Automatenstahl ETG / HSX / ESP

Güte	Abmessung ● (mm)	Ausführung
ETG25	4 - 28	gezogen h11 / h12
ETG88	5 - 114,3	gezogen h9 / h11, geschliffen h6
ETG88 6kt	13 - 27 SW ●	gezogen h11 / h12
ETG100	6 - 70,8	gezogen h11 / h12, geschliffen h6
ESP65	6 - 80	gezogen h11 / h12
HSX110	10 - 45	gezogen h11 / h12
HSX130	17 - 55	gezogen h11 / h12
HSX Z12	18 - 62	gezogen h11 / h12

## Edelstahl Rostfrei Rund

Güte	Werkstoff	Abmessung ● (mm)	Ausführung
X20Cr13 + QT	1.4021	8 - 310	gezogen, gewalzt/geschält, vergütet
X17CrNi16-2 + QT	1.4057	20 - 300	gezogen, gewalzt/geschält, vergütet
X14CrMoS17	1.4104	12 - 45	gezogen, gewalzt/geschält, gegläht
X14CrMoS17 + QT	1.4104	50 - 230	gewalzt, geschält, geschliffen, vergütet
X5CrNi18-10	1.4301	6 - 425	gezogen, gewalzt/geschält, geschliffen, geschmiedet
X8CrNiS18-9	1.4305	6 - 350	gezogen, gewalzt/geschält, geschliffen, geschmiedet
X2CrNiMo17-12-2	1.4404	12 - 300	gezogen, gewalzt/geschält, geschliffen
X6CrNiMoTi17-12-2	1.4571	5 - 500	gezogen, gewalzt/geschält, geschliffen, geschmiedet
X90CrMoV18	1.4112	10 - 250	gezogen, gewalzt/geschält, geschliffen, geschmiedet

## Werkzeugstahl Rund

Güte	Werkstoff	Abmessung ● (mm)	Ausführung
40CrMnMo7	1.2311	20,5 - 302	gewalzt, geschmiedet, vergütet, überdreht
40CrMnNiMo8-6-4	1.2312	20,5 - 302	gewalzt, geschmiedet, vergütet, überdreht
X38CrMo16	1.2316	20,5 - 353	gewalzt, geschmiedet, vergütet, überdreht
X153CrMoV12	1.2379	20,5 - 563	gewalzt, geschmiedet, gegläht, überdreht
X37CrMoV5-1	1.2343	25,8 - 512	gewalzt, geschmiedet, gegläht, überdreht
55NiCrMoV7	1.2714	35,8 - 403	gewalzt, geschmiedet, gegläht, überdreht
X42Cr13	1.2083	20 - 100	gewalzt, geschmiedet, gegläht, überdreht

### Flach

Güte	Werkstoff	Abmessung ■ (mm)	Ausführung
40CrMnNiMo8-6-4	1.2312	Blechdicke 20 - 205	gewalzt, geschmiedet, vergütet, teilw. bearbeitet, Länge 4 - 6 m
40CrMnMo7	1.2311	Blechdicke 20 - 315	gewalzt, geschmiedet, vergütet, teilw. bearbeitet, Länge 4 - 6 m
X38CrMo16	1.2316	Blechdicke 25 - 260	gewalzt, geschmiedet, vergütet, teilw. bearbeitet, Länge 4 - 6 m
X153CrMoV12	1.2379	Blechdicke 30 - 300	gewalzt, gegläht, Länge 4 - 6 m
55NiCrMoV7	1.2714	Blechdicke 110 - 410	gewalzt, geschmiedet, vergütet, teilw. bearbeitet, Länge 4 - 6 m
C45 W	1.1730	Blechdicke 20 - 260	gewalzt, geschmiedet, normalisiert, teilw. bearbeitet, Länge 4 - 6 m

## Aluminium Rund

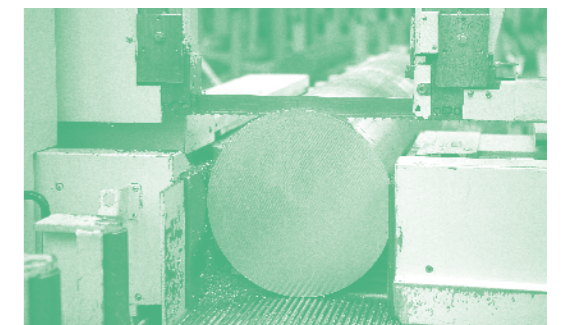
Güte	Werkstoff	Abmessung ● (mm)	Ausführung
AlCuMgPb	AW2007 / 3.1645	20 - 250	gepresst
AlMgSi1	AW6082 / 3.2315	20 - 200	gepresst
AlZn5,5MgCu	AW7075	20 - 200	gepresst

## Werkslager Düsseldorf

Güte	Werkstoff	Abmessung ● (mm)	Ausführung
C60E (R)	1.1221 (1.2223)	16 - 300	gewalzt, naturhart, zum Teil normalisiert
C60E (R)	1.1221 (1.2223)	310 - 650	geschmiedet, vorgedreht, normalisiert
51CrV4	1.8159	22 - 200	gewalzt, weichgeglüht
100Cr6	1.3505	55 - 250	gewalzt, AC gegläht
21CrMoV5-7	1.7709	40 - 240	gewalzt, vergütet
X3CrNiMo13-4	1.4313	30 - 200	walzgeschält, vergütet
X90CrMoV18	1.4112	15 - 270	geschält od. geschliffen, poliert, gegläht
S39CrMo17-1	1.4122	14 - 430	geschält od. geschliffen, poliert, vergütet
X4CrNiMo16-5-1	1.4418	30 - 200	geschält, vergütet

## Anarbeitung

Schneidverfahren	Abmessung (mm)
Sägen Rundstahl	bis 1000
Sägen Platten	2000 x 5000 x 560
Zentribohrungen	bis rund 800
Anfasen	bis rund 65
Tieflochbohren (mit Partner)	20 - 1000



103930

1039302

**IMS Austria GmbH**

**Hauptverwaltung / Logistik Inzersdorf**

Industriestraße 3  
AT - 4565 Inzersdorf

**Vertriebsbüro Wien**

Dresdnerstraße 108 / Top 27  
AT - 1200 Wien

**Fon** +43 1 72 550

**Fax** +43 1 72 550-100

[www.ims-austria.com](http://www.ims-austria.com)  
[office@ims-austria.com](mailto:office@ims-austria.com)